

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/0972 ลงวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดดังนี้

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป | 8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม |
| 2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม | 9. การคมนาคม |
| 3. รายละเอียดโครงการ | 10. สังคม-เศรษฐกิจ |
| 4. คุณภาพอากาศ | 11. สาธารณสุข |
| 5. คุณภาพน้ำ | 12. อาชีวอนามัย |
| 6. เสียง | 13. อันตรายร้ายแรง |
| 7. การจัดการของเสีย | 14. พื้นที่สีเขียว |

ดังนั้น การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ที่เสนอไว้ในรายงานฉบับนี้ เป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ ซึ่งโครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด โดยสรุปได้ดังตารางที่ 2.1-1

ตารางที่ 2.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ออก 5103.3.1/0972 ลงวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2567	-	- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว ครั้งที่ 3
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด ยกเว้นผลการตรวจวัด ระดับเสียงรบกวน และ Leq 8 hr ซึ่งทางโครงการมีการตรวจสอบและหาสาเหตุและเฝ้าระวังผลกระทบที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ซึ่งมีการสรุปรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 และบทที่ 4	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหา และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด ทั้งนี้หากพบสาเหตุจะรีบดำเนินการแก้ไขปรับปรุงและจะรายงานผลการตรวจวัดในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ค
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ในกรณีที่โครงการมีผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มที่จะเกิดปัญหา โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ในกรณีที่โครงการมีเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) สำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว	-	-
	- บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้	- โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน	-	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 (ม.ค.-มิ.ย. 68)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักการ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ แล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			
	- ในกรณีที่บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด หากโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตทราบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการ และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	- ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดีพร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่ชุมชนเพื่อประชาสัมพันธ์ชี้แจงรายละเอียดโครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการของโครงการให้กับชุมชนได้รับทราบ	-	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการลงพื้นที่ชุมชน
	- กรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย หากยังมีประเด็นปัญหาข้อวิตกกังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบกรณีข้อร้องเรียนจากชุมชนแต่อย่างใด ทั้งนี้หากพบข้อร้องเรียน ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาโดยทันทีตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-2 Guideline ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนและแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน
	- จัดให้มีผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องระบบบำบัดมลพิษ	- โครงการจัดให้มีผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องระบบบำบัดมลพิษ ที่ได้รับการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียน เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2567	-	- ภาคผนวก ข-3 เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้นำหลักการเทคโนโลยีสะอาดและการลดของเสียมาใช้เพื่อป้องกัน และหลีกเลี่ยงปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้มีการพิจารณาการใช้เทคโนโลยีสะอาดและการลดของเสียใช้เป็นหลักการดำเนินงาน เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	-	-
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ ทั้งนี้ ต้องกำหนดให้มีตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมดราย ละเอียดดังนี้ 1) วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับดูแลตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกัน และแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการและการชดเชยเยียวยา โดยต้องจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อน กิจกรรมการก่อสร้างภายใน 30 วัน	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 563/2565 ลงวันที่ 28 กันยายน 2565 ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ ซึ่งการ แต่งตั้งเป็นไปตามวัตถุประสงค์ประกอบ คุณสมบัติ อำนาจหน้าที่ตามที่กำหนด และมีการจัดประชุม ครั้งที่ 1/2568 เมื่อวันที่ 20 มีนาคม 2568 และครั้งที่ 2/2568 วันที่ 25 กันยายน 2568	-	- ภาคผนวก ข-4 เอกสาร แต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี) - ภาคผนวก ข-43 รายงาน การประชุมคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	2) องค์ประกอบและที่มาของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทนจากภาคส่วนต่าง ๆ ได้แก่ ภาคประชาชน หน่วยงานราชการและโครงการ โดยมีกรรมการรวม จำนวน 21 คน มีรายละเอียดดังนี้ (1) คณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชนมาจากตัวแทนประชาชนในชุมชนพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนละ 1 คน รวมจำนวน 12 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนประชาชนตำบลปลวกแดง จำนวน 2 คน ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านวังตาผิน ตัวแทนประชาชน หมู่ 5 บ้านวังแขยง - ตัวแทนประชาชนตำบลมายางพร จำนวน 5 คน ตัวแทนประชาชน หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ ตัวแทนประชาชน หมู่ 3 บ้านมายางพร ตัวแทนประชาชน หมู่ 1 บ้านมาบเตย ตัวแทนประชาชน หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ ตัวแทนประชาชน หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- ตัวแทนประชาชนตำบลตาสีห์ จำนวน 2 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ 3 บ้านหนองคางคาว - ตัวแทนประชาชน หมู่ 1 คลองกรำ - ตัวแทนประชาชนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ 7 บ้านเขาก้างปลา - ตัวแทนประชาชนตำบลเขาคันทรง จำนวน 2 คน - ตัวแทนประชาชน หมู่ 5 บ้านสุรศักดิ์ - ตัวแทนประชาชน หมู่ 7 บ้านระเวิง (2) คณะกรรมการผู้แทนจากภาคราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย - ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง) หรือผู้แทน - นายก อบต. ปลวกแดง หรือผู้แทน - นายก อบต. มาบยางพร หรือผู้แทน - นายก อบต. ตาสีห์ หรือผู้แทน - นายก อบต. บ่อวิน หรือผู้แทน - นายก อบต. เขาคันทรง หรือผู้แทน			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย - กรรมการผู้จัดการโรงงาน - เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ - เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโรงงาน เมื่อได้คณะกรรมการฯ ครบตามที่กำหนดให้ดำเนินการประชุมแต่งตั้งและคัดเลือกประธาน 1 คน รองประธาน 1 คน เลขานุการ 1 คน ผู้ช่วยเลขานุการ 1 คน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ 3) คุณสมบัติของกรรมการ (1) มีความรู้ ความชำนาญ ประสบการณ์ในด้านสังคม สาธารณสุขสิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจชุมชน การศึกษา หรือการติดต่อสื่อสาร (2) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปีบริบูรณ์ (3) ไม่เป็นบุคคลล้มละลายหรือไม่เคยเป็นบุคคลล้มละลายทุจริต (4) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(5) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความ ผิดลหุโทษ (6) เป็นผู้ที่มีทะเบียนบ้านที่อยู่ในพื้นที่ไม่ต่ำกว่า 6 เดือนขึ้นไป (เฉพาะตัวแทนจากภาคประชาชน) 4) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ (1) กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่าง ๆ และกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (2) มีส่วนร่วมในการตรวจสอบหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีหน้าที่ตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการ ของโครงการ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(3) ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน (5) รับเรื่องร้องเรียน ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทางและประสานงานในการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินการของโครงการ (6) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน (7) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพ ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือ แต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน หากยังมิได้มีการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทน ภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือ ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตัวแทนในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	และในการนี้ให้คณะกรรมการ ประกอบด้วยกรรมการ เฝ้าที่เหลื่ออยู่ นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพันจากตำแหน่งเมื่อ ก) ตาย ข) ลาออก ค) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่อง หรือ ไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ ง) เป็นบุคคลล้มละลาย จ) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน ฉ) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ ช) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้น แต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	6) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม องค์ประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด 7) แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัทในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี โดยเงินที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปีถัดไป			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. รายละเอียดโครงการ	- บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ต้องทำการควบคุมกำลังการผลิตที่ 165.242 ตัน/วัน โดยทำการจดบันทึกปริมาณการผลิตในแต่ละวันและนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบเป็นประจำทุกปี	- โครงการดำเนินการควบคุมกำลังการผลิตที่ 165.242 ตัน/วัน และทำการจดบันทึกปริมาณการผลิตในแต่ละวัน	-	- ภาคผนวก ข-5 บันทึกปริมาณกระบวนการผลิตในแต่ละวัน
	- ควบคุมการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO) หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่องค์กรธุรกิจทั่วโลกยอมรับ	- โครงการดำเนินการควบคุมการผลิตตามมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO) ประกอบไปด้วย ISO 9001, ISO 14001, และ ISO 45001	-	- ภาคผนวก ข-6 มาตรฐานรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด และตามค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ ให้เป็นไปตามเงื่อนไขสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) โดยมีค่าอัตราการระบาย ดังนี้ • ฝุ่นละอองรวม เท่ากับ 0.23322 กรัม/วินาที • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์รวม เท่ากับ 0.00801 กรัม/วินาที • ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนรวม เท่ากับ 0.10623 กรัม/วินาที	- โครงการควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานและเงื่อนไขสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จากผลการตรวจวัดในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งมีการสรุปรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 และบทที่ 4	-	- ภาคผนวก ค
	- จัดให้มีระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone และถุงกรองเพื่อรวบรวมฝุ่นจากบริเวณเครื่อง C-Hook และ MD-Roller ของกระบวนการดึงลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Advance, DDA) (ระบบ Dust Collector Scale Rod)	- โครงการจัดให้มี ระบบ Dust Collector Scale Rod ซึ่งเป็นระบบบำบัดฝุ่น แบบ Cyclone และถุงกรองเพื่อรวบรวมฝุ่น จากบริเวณเครื่อง C-Hook และ MD-Roller	-	- ภาพที่ 2.1-1 ระบบ Dust Collector Scale Rod

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบบำบัดฝุ่นละอองแบบถุงกรอง เพื่อรวบรวมฝุ่นจากเครื่อง DDA Machine มี Dust Collector จำนวน 3 ชุด (ระบบ Dust Collector No.1, No.2 และ No.3)	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดฝุ่นละอองแบบถุงกรอง จำนวน 3 ชุด เพื่อรวบรวมฝุ่นจากเครื่อง DDA Machine	-	- ภาพที่ 2.1-2 ระบบ Dust Collector
	- จัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่มีไฮดรอกไซด์คลอริก	- โครงการจัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่มีไฮดรอกไซด์คลอริก ที่ระบายออกจาก HCL Bath และ HCL Rining	-	- ภาพที่ 2.1-3 ระบบบำบัดแบบ Wet Scrubber
	- จัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่ออกจาก P-Cu Bath และก๊าซที่ออกจาก S-Zn Bath	- โครงการจัดให้มีระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดก๊าซที่ออกจาก P-Cu Bath และก๊าซที่ออกจาก S-Zn Bath	-	- ภาพที่ 2.1-3 ระบบบำบัดแบบ Wet Scrubber
	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค
	- กำหนดให้มีการเก็บรวบรวมข้อมูลและปรับปรุงฐานข้อมูลด้านการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานเปรียบเทียบกับค่าควบคุมอัตราการระบายทุกปี	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและรวบรวมข้อมูลอัตราการระบายมลพิษความถี่ ปีละ 2 ครั้ง เพื่อเปรียบเทียบกับค่าควบคุมที่กำหนด	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดให้มี Preventive Maintenance Program และดำเนินการตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-7 แผนซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอ และมีแผนรองรับเมื่อระบบบำบัดเกิดการขัดข้อง	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อสามารถใช้ทดแทนได้ทันทีกรณีเกิดการขัดข้อง	-	- ภาพที่ 2.1-4 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศหรือที่ปรึกษาตามข้อกำหนดกำหนด	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2567	-	- ภาคผนวก ข-3 เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
5. คุณภาพน้ำ	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียขั้นต้นก่อนส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	- โครงการดำเนินการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียขั้นต้นก่อนส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	-	- ภาพที่ 2.1-5 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
	- ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพ ให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	- โครงการดำเนินการควบคุมน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 และดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2.1-6 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection pit)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ติดตั้ง pH Online ที่บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit)	- โครงการดำเนินการติดตั้ง pH Online บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) และมีการบันทึกข้อมูลโดยระบบ SCADA	-	- ภาพที่ 2.1-7 ระบบ pH Online ที่บ่อ (Inspection pit)
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) เพื่อรองรับน้ำเสียที่ไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ก่อนส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น (ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป) อีกครั้ง	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน Emergency Pond เพื่อรองรับน้ำเสีย กรณีที่มีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานก่อนส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดให้มีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาพที่ 2.1-8 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)
	- น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี เก็บรวบรวมใส่ถังก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด	- โครงการจัดเตรียมถังสำหรับรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี เพื่อเก็บรวบรวมก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	-	- ภาพที่ 2.1-9 ถังเก็บน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี
	- ให้มีการสอบเทียบ (Calibration) เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยความถี่ในการสอบเทียบเครื่องมือวัดคุณภาพน้ำขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำเสียที่ทำการบำบัด	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล ISO 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีการสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ตามความถี่ที่กำหนด	-	-
	- จัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์ไว้ในอาคารที่มีหลังคาคลุมเท่านั้น เพื่อป้องกันการเกิดน้ำฝนปนเปื้อน	- โครงการดำเนินการจัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เส้นลวดโลหะเคลือบผิวไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม	-	- ภาพที่ 2.1-10 พื้นที่จัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์ที่มีหลังคาปิดคลุม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความสมบูรณ์ของระบบท่อและวางระบายน้ำเป็นประจำทุก 1 เดือน และหากมีสภาพไม่พร้อมในการใช้งานต้องทำการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบท่อและวางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน และหากมีการอุดตันจะดำเนินการแก้ไขทันที	-	- ภาพที่ 2.1-11 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบท่อและวางระบายน้ำ
6. เสียง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าสูงเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ต้องดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขในกรณีพบว่าโครงการ เป็นต้น เหตุของปัญหาดังกล่าว	- โครงการควบคุมระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ และควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก ค
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักร ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง โดยระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน	- โครงการจัดให้มี Preventive Maintenance Program สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักร และดำเนินการตามแผนการที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-8 Preventive Maintenance Program
7. การจัดการกากของเสีย	- นำหลักการ 3R Management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ	- โครงการนำหลัก 3R มาใช้ในการจัดการกากของเสีย โดยมีการคัดแยกของเสียโดยคัดแยกขวดและกระดาศไปขาย การนำของเสียไปใช้ซ้ำโดยใช้กระดาศ Reuse เพื่อลดการใช้กระดาศ และการนำ Dry lubricant, Silica gel, packing material HCL ที่ใช้ล้างลวดที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การจัดการมูลฝอยและของเสียอันตรายต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และกากอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 รวมไปถึงเงื่อนไขหรือกฎหมายฉบับอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้ประกาศบังคับใช้ในภายหลัง	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียจากกิจกรรมของพนักงาน และกากของเสียอุตสาหกรรมภายใต้กฎหมายที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ	-	- ภาคผนวก ข-9 แบบรายงาน กอ.๒ - ภาคผนวก ข-10 ใบเสร็จการจัดการขยะมูลฝอย - ภาคผนวก ข-39 แบบรายงาน กอ.๑
	- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ • การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียตามประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 โดยโครงการได้สรุปปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โรงงานและรวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.๑) และเอกสารการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.๒) และปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปี พ.ศ. 2566 ตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-9 แบบรายงาน กอ.๒

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป			
	การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม้อันตราย ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยต้องดำเนินการโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	โครงการได้พิจารณาผู้รับขนส่งและกำจัดกากของเสียเฉพาะรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้เข้ามาดำเนินการเท่านั้น	-	ภาคผนวก ข-9 แบบรายงาน กอ.๒
	ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมในพื้นที่ ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิดสามารถขนถ่ายได้สะดวก	โครงการจัดเก็บและรวบรวมมูลฝอยไว้ในถังรองรับขยะแยกประเภท สำหรับกากอุตสาหกรรมได้รวบรวมในภาชนะรองรับที่เหมาะสมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรม	-	ภาพที่ 2.1-12 พื้นที่จัดเก็บขยะมูลฝอย และกากอุตสาหกรรม
	จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือหน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บขน/กำจัด	โครงการดำเนินการรวบรวมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลให้ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้ขนส่งและนำไปกำจัด	-	ภาคผนวก ข-10 ใบเสร็จการจัดการขยะมูลฝอย
	พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการ ได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) โดยต้องดำเนินการโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	โครงการดำเนินการพิจารณาผู้รับขนส่งและกำจัดกากของเสียเฉพาะรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น รวมทั้งมีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) และจัดทำเอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) ทุกครั้ง	-	ภาคผนวก ข-9 แบบรายงาน กอ.๒

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง	- โครงการพิจารณาคัดเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียเฉพาะรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้นและมีมาตรฐานในการจัดการของเสีย	-	-
	- ตรวจสอบบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำได้กับโครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบประเมิน (Audit) บริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-45 เอกสารการตรวจสอบประเมิน (audit) บริษัทขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสีย
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2567	-	- ภาคผนวก ข-3 เอกสารขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	- การจัดการกากของเสียของระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา มีรายละเอียดดังนี้ • โครงสร้างรองรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์ มีปริมาณที่เกิดขึ้นประมาณ 2 ตันต่อปี โดยจัดเก็บในถังเกอร์และเก็บพักในอาคารเก็บกากของเสียไม่ปนเปื้อน (T Plant, S Plant Waste House) ก่อนประสานงานให้บริษัท กัลฟ์ เอ็มพีดับบลิวเอชเอ1 จำกัด ดำเนินการ หรือส่งหน่วยงานที่รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการก่อสร้างระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาเสร็จเรียบร้อยแล้ว และยังไม่มีการของเสียของระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์	-	- ภาคผนวก ข-9 แบบรายงาน กอ.๒ - ภาคผนวก ข-39 แบบรายงาน กอ.๑

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ มีปริมาณเกิดขึ้น ประมาณ 10 ตันต่อปี โดยจัดเก็บในลังเกอร์และเก็บพักในอาคารเก็บกากของเสียปนเปื้อน (Waste House) ก่อนประสานงานให้บริษัท กัลฟ์ เอ็มพีดับบลิวเอชเอ1 จำกัด ดำเนินการ หรือส่งหน่วยงานที่รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ - สายไฟฟ้าชำรุดหรือเสื่อมสภาพ มีปริมาณเกิดขึ้นประมาณ 1 ตันต่อปี โดยจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บพักในอาคารเก็บกากของเสียไม่ปนเปื้อน (T Plant, S Plant Waste House) ก่อนประสานงานให้บริษัท กัลฟ์ เอ็มพีดับบลิวเอชเอ1 จำกัด ดำเนินการ หรือส่งหน่วยงานที่รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดการแผงเซลล์แสงอาทิตย์และอุปกรณ์อื่นๆ ที่ชำรุดหรือหมดอายุการใช้งาน โดยสอดคล้องกับแนวทางในกรณีดังต่อไปนี้ - กรณีส่งออกไปจัดการนอกประเทศ ต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่า ด้วยวัตถุอันตรายและข้อกำหนดระหว่างประเทศ เช่น อนุสัญญาบาเซลว่าด้วยควบคุมการเคลื่อนย้ายข้ามแดนของของเสียอันตรายและการกำจัด เป็นต้น - กรณีการกำจัดภายในประเทศ ต้องดำเนินการฝังกลบในหลุมฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือเผาทำลายด้วยเตาเผาเฉพาะของเสียอันตรายหรือจัดการด้วยวิธีอื่นโดยให้เป็นไปตามกฎหมายที่กำหนด เช่น ประกาศอุตสาหกรรม เรื่อง กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 เป็นต้น	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการก่อสร้างระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาเสร็จเรียบร้อยแล้ว และยังไม่มีการของเสียจากระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์	-	- ภาคผนวก ข-9 แบบรายงาน กอ.๒ - ภาคผนวก ข-39 แบบรายงาน กอ.๑

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีระบบระบายน้ำในพื้นที่โครงการ โดยแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย และระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)	- จัดให้มีระบบระบายน้ำในพื้นที่โครงการ โดยแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย และระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนตามข้อกำหนดของ กนอ.	-	- ภาพที่ 2.1-13 รางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ - ภาพที่ 2.1-14 รางระบายน้ำเสียภายในพื้นที่โครงการ
	- ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการทุก 1 ปี	- โครงการดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง เพื่อความสามารถในการระบายน้ำ	-	- ภาพที่ 2.1-15 การทำความสะอาดลอกตะกอนในรางระบายน้ำ
9. การคมนาคม	- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งอยู่ในบริเวณโครงการ ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เช่น รถบรรทุกวัตถุอันตราย รถบรรทุกผลิตภัณฑ์ (สินค้า) รถบรรทุกสารเคมี เป็นต้น	- โครงการดำเนินการจำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วบริเวณเส้นทางการเดินทาง	-	- ภาพที่ 2.1-16 ป้ายจำกัดความเร็วของรถบรรทุกไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถและจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและประชาชนที่อยู่บริเวณเส้นทางการขนส่ง	- โครงการกำกับดูแลให้ควบคุมน้ำหนักและการปิดคลุมรถบรรทุกตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันผลกระทบขณะขนส่ง	-	- ภาพที่ 2.1-19 รถบรรทุกขนส่ง
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ กากของเสีย และสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง และให้ใช้เส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมี ในช่วงนอกเวลาเร่งด่วนเท่านั้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ (สินค้า) สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- รถบรรทุกขนส่งจะมีการติดป้ายชื่อหน่วยงานของตนเอง พร้อมเบอร์โทรศัพท์ไว้ที่ประจํารถ ที่สามารถมองเห็นได้ง่ายและชัดเจน	-	- ภาพที่ 2.1-17 รถขนส่งวัสดุของเสีย ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัท
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทำหน้าที่ดูแลงานด้านจราจรบริเวณเส้นทางเข้า-ออก โครงการตลอด 24 ชั่วโมง		- ภาพที่ 2.1-18 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ
	- ในการขนส่งสารเคมี กำหนดมาตรการดังนี้ • กรณีปกติ * หลีกเลี่ยงการเดินทางเข้าสู่โครงการในช่วงเวลาจราจรหนาแน่นและจำกัดความเร็วในการวิ่งเข้าสู่โครงการ * จัดอบรมพนักงานขับรถให้รับทราบกฎระเบียบของทางโครงการและกำกับดูแลร่วมกับตัวแทนจำหน่ายหากไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อกฎหมายสามารถปฏิเสธการรับซื้อสารเคมีจากหน่วยงานดังกล่าว	- โครงการกำหนดมาตรการให้กับผู้รับขนส่งสารเคมี ดังนี้ * มาตรการในกรณีปกติ ทางโครงการกำหนดให้ผู้ขนส่งต้องหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรของชุมชน สำหรับพนักงานขับรถจะต้องเป็นผู้ผ่านการอบรมและได้รับใบอนุญาตขับขี่จากกรมการขนส่งทางบกเท่านั้น ตามที่กฎหมายกำหนดรวมทั้งผ่านการอบรมความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี และการระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหล		- ภาคผนวกที่ ค-11 เอกสารอบรมพนักงานขับรถและแผนฉุกเฉิน - ภาพที่ 2.1-19 รถบรรทุกขนส่ง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. การคมนาคม (ต่อ)	• กรณีฉุกเฉิน * แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Safety Data Sheet : SDS) ซึ่งมีข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหามลพิษและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย * แจ้งต่อตัวแทนจำหน่ายสารเคมีในการกำหนดให้รถทุกคัน ที่บรรทุกสารเคมีติดหมายเลขโทรศัพท์ที่ชัดเจน เพื่อให้ผู้พบเห็นสามารถติดต่อแจ้งได้ทันทีในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	* มาตรการในกรณีฉุกเฉิน โครงการดำเนินการเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้ผู้จำหน่ายสารเคมีต้องดำเนินการจัดเตรียมรถขนส่งที่มีการตรวจสอบก่อนใช้งาน และในการขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (SDS) ติดตั้งป้ายแสดงหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจนเพื่อให้สามารถแจ้งเหตุได้ทันทีเมื่อเกิดกรณีเหตุฉุกเฉิน ซึ่งผู้ขับรถบรรทุกสารเคมีเป็นผู้ที่ผ่านการอบรมความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี และการระงับเหตุฉุกเฉินของสารเคมีอันตรายไว้แล้ว รวมทั้งจัดเตรียมแผนกรณีฉุกเฉินเพื่อปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- -	- ภาคผนวกที่ ค-11 เอกสารอบรมพนักงานขับรถและแผนฉุกเฉิน
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 การจัดหาแรงงาน	- พิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก โดยเขียนคำบรรยายลักษณะงาน กำหนดขอบเขตของการทำงานแต่ละหน้าที่ ความรับผิดชอบบทบาทอำนาจหน้าที่ในการตัดสินใจของแต่ละงานให้ชัดเจน	- ในขั้นตอนการพิจารณาการรับพนักงานเข้าทำงานทางโครงการพิจารณาแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามตำแหน่งเป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการสร้างอาชีพและรายได้สู่แรงงานท้องถิ่น ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีแรงงานท้องถิ่น จากโครงการคิดเป็นร้อยละ 15.77	-	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารสัดส่วนพนักงานในท้องถิ่น

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.1 การจัดหาแรงงาน (ต่อ)	- เปิดรับสมัครงานใหม่และการรับสมัครพนักงานทดแทนในตำแหน่งเดิมต้องให้ความสำคัญกับคนในชุมชนใกล้เคียงเป็นลำดับแรกตามความเหมาะสม วุฒิการศึกษา และประสบการณ์ในการทำงาน	- ในขั้นตอนการพิจารณาการรับพนักงานเข้าทำงานทางโครงการพิจารณาแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามตำแหน่งเป็นอันดับแรกเพื่อเป็นการสร้างอาชีพและรายได้สู่แรงงานท้องถิ่น โดยมีการประกาศรับตามช่องทางต่างๆ เช่น แจ้งผ่านผู้นำชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการ เว็บไซต์ และติดประกาศบริเวณศาลาประกาศของชุมชน	-	-
10.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม	- นำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและสังคมโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินการตามแผนงานอย่างต่อเนื่องเพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชนโดยรอบโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน
	- มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน จัดการประชุมร่วมกับกลุ่มต่างๆ ทั้งผู้นำชุมชน ผู้แทนครัวเรือนและผู้แทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่อการปรับปรุงและพัฒนาระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อโครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินการตามแผนงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และมีส่วนร่วมในการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ)	- สนับสนุนงบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ครอบคลุมทั้งทางด้านการศึกษา ด้านศาสนา ด้านวัฒนธรรมประเพณีท้องถิ่น ด้านสังคม ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นการพัฒนาทักษะของคนในพื้นที่ตนเอง และต่อยอดการพัฒนาชุมชนได้	- โครงการดำเนินการสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมต่างๆ ด้าน CSR ครอบคลุมทั้งด้านการศึกษาด้านสังคม ด้านสุขภาพ ด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อร่วมพัฒนาชุมชนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- จัดให้มี Open House ให้ผู้นำท้องถิ่น เจ้าหน้าที่รัฐส่วนกลาง/ภูมิภาค/ท้องถิ่นและบุคคลผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการ เพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการ	- โครงการมีการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 เมื่อวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2568 และครั้งที่ 2/2568 วันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568 โดยมีการนำเสนอการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งเปิด โอกาสให้มีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน	-	- ภาพที่ 2.1-20 กิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ - ภาคผนวก ข-43 รายงานการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- เข้าพบผู้นำชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่น ประชาชน สถาบันการศึกษาและศาสนา เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและความก้าวหน้าของกิจกรรมการส่งเสริมความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกิจการของโครงการ ชี้แจงข้อสงสัย และข้อวิตกกังวลต่างๆ ตลอดจนการนำข้อมูลดังกล่าวมากำหนดแผนงานการสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- โครงการมีการลงพื้นที่พบปะผู้นำชุมชน ประชาชน ผ่านกิจกรรมด้าน CSR รวมทั้งการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสาร การดำเนินการของโครงการ เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน
	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมกับสรุปผลการดำเนินงานทุกครั้งเพื่อใช้ทบทวนการทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไปให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลสูงสุด มีความสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนและให้การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนในขอบเขตที่โครงการสามารถดำเนินการได้	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง ซึ่งจะมีการทบทวนการดำเนินงาน เพื่อการจัดทำแผนให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนอย่างแท้จริง	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ มาจัดทำแผนงานประจำปีและดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล อาทิ • การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการตัวอย่างกิจกรรม เช่น * เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใดๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้นด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประกาศติดบอร์ดชุมชน บอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เสียงตามสายในชุมชน (ถ้ามี) * การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม	- โครงการจัดทำแผนงานด้าน CSR และดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง โดยมีกิจกรรมด้านต่างๆ ดังนี้ * การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการไปยังชุมชนผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการและเว็บไซต์ * การแต่งตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ เพื่อเข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน แจกจ่ายข้อมูลข่าวสารการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน * การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ครอบคลุมทุกด้าน * การสนับสนุนการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และ - การดำเนินงานตามแผนงาน - ภาคผนวก ข-14 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น * การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติ ซึ่งผลที่ได้รับนอกเหนือจากการเปิดเผยข้อมูล ยังเป็นการทำความรู้จักและรับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจการจากชุมชนโดยตรง * การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมกำนันผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการ และรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้นได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	* การประชาสัมพันธ์ โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ใบประกาศ เป็นต้น • การสงเคราะห์เกื้อกูลและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ อาทิ * กิจกรรมด้านการศึกษา * กิจกรรมด้านสุขภาพอนามัย * กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม * กิจกรรมด้านการพัฒนาชุมชน * กิจกรรมด้านศาสนาและวัฒนธรรม • การสนับสนุนแนวทางการระแวงระวังในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม * การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้มีการแปลผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชนรับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ที่เหมาะสมหรือประสานงานช่องทางการสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ)	* การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมีการร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียงที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบฯ ของโครงการ * การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่ายต่างๆ ในการพัฒนาการเฝ้าระวังตรวจตราติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบันหรือในอนาคต			
	- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานและกำหนดแผนงานในปีถัดๆ ไปให้มีความเหมาะสม	- โครงการดำเนินการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี รวมทั้งจะนำผลสำรวจความคิดเห็นชุมชนมาใช้ในการพิจารณาร่วมด้วยเพื่อประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการดำเนินงานด้าน CSR	-	- ภาคผนวก ข-15 เอกสารประเมินผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.4 คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์	- จัดให้มีคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ชุดเดียวกับที่ได้มีการแต่งตั้ง ตั้งแต่ระยะก่อสร้าง เพื่อดำเนินการต่อเนื่องในการเข้าพบชุมชน เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยข้อเสนอแนะต้องนำกลับมาวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่ส่งผลต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ในการลงพื้นที่พบปะชุมชนรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ จากชุมชนเพื่อนำมาปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงาน	-	- ภาคผนวก ข-14 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ
	- ให้ฟื้นฟู ความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจำทุก 2 ปี	- โครงการมีแผนการทบทวนทำความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและการศึกษาดูงานทุก 2 ปี	-	-
	- แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) และในช่วงเริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัทในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี โดยเงินทุนที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ (รวมการประชาสัมพันธ์โครงการ) ในปีถัดไป	- โครงการจัดเตรียมงบประมาณเพื่อสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และการจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์ของโครงการเป็นประจำทุกปี ปีละ 100,000 บาท	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.5 การจัดการ ข้อร้องเรียน	- การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการ ดังนี้ • ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ให้ชุมชนโดยรอบ ได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นหรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง • กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจ สอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน • กรณีที่ได้รับการร้องเรียน โครงการต้องดำเนินการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จตั้งผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	- ในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ทางโครงการได้ประชาสัมพันธ์ให้กับเจ้าหน้าที่ชุมชนทราบ โดยสามารถแจ้งผ่าน ผู้นำชุมชน เจ้าหน้าที่มวชนสัมพันธ์ที่ลงพื้นที่ชุมชน โทรศัพท์สายตรง และติดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นบริเวณหน้าโครงการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนโดยตรงในการดำเนินการและรับผิดชอบแก้ไขปัญหาตามแนวทางและขั้นตอนที่กำหนด	-	- ภาคนวท ข-2 Guideline ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน และแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน
	- ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ จะต้องเข้าตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้ร้องเรียนเพื่อพิสูจน์ว่าเกิดจากโรงงานหรือไม่ กรณีที่เกิดจากโรงงานจะต้องนำเสนอวิธีการแก้ไข และหรือบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญตามช่วงเวลาที่เกิดผลกระทบระหว่างโรงงานและผู้ร้องเรียน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบกรณีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ หากพบกรณีร้องเรียน ทางคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ จะเข้าตรวจสอบสาเหตุทันที และดำเนินการแก้ไขปัญหา	-	- ภาคนวท ข-2 Guideline ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน และแบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10.5 การจัดการ ข้อร้องเรียน (ต่อ)	- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรมช่วงดำเนินการ พร้อมสรุปผลการแก้ไข ปัญหาทั้งนี้ให้ทำการทบทวน ถึงสาเหตุของปัญหาและแนว ทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบ กรณีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-2 Guideline ช่องทางการรับเรื่อง ร้องเรียน และแบบฟอร์ม การรับเรื่องร้องเรียน
10.6 การชดเชย เยียวยา	- จัดให้มีการสนับสนุนเกี่ยวกับเงินในการเยียวยา	- ในกรณีที่เกิดเหตุร้องเรียนและตรวจสอบแล้วว่าสาเหตุ เกิดจากกิจกรรมของโครงการ ซึ่งจำเป็นต้องมีการเยียวยา ทางโครงการจะสนับสนุนเกี่ยวกับเงินเยียวยาตามความ เหมาะสม	-	-
11. สาธารณสุข	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพและอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรมส่งเสริม และป้องกันสุขภาพประชาชนทั่วไปและกลุ่มวัยต่อการ รับสัมผัส และติดตามภาวะสุขภาพของประชาชนในชุมชน ใกล้เคียงโครงการ โดยเก็บรวบรวมข้อมูลสถิติการเจ็บป่วย ของประชาชนในพื้นที่ศึกษา และวิเคราะห์แนวโน้มของ การเกิดโรคเปรียบเทียบแต่ละปี พร้อมทั้งสรุปและวิจารณ์ ผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีความยินดีในการให้ความร่วมมือกับหน่วยงาน สาธารณสุขในการจัดกิจกรรมด้านสุขภาพและมีการ รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยประชาชนจากหน่วยงาน สาธารณสุข ได้แก่ รพ.สต. หนองค้างคาว เขาคิน มาบยางพร และห้วยปราบ ปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-44 สถิติการ เจ็บป่วยประชาชนจาก หน่วยงานสาธารณสุข
	- ให้การสนับสนุนและจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนที่เน้นการ ป้องกันและส่งเสริมสุขภาพชุมชน	- โครงการมีความยินดีในการให้ความร่วมมือกับหน่วยงาน สาธารณสุขในการจัดกิจกรรมป้องกันและส่งเสริมสุขภาพ ชุมชน	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงาน มวลชนสัมพันธ์ CSR และ การดำเนินงานตามแผนงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สาธารณสุข (ต่อ)	- ให้การสนับสนุนโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สำหรับหน่วยงานด้านสุขภาพ ออกตรวจสุขภาพชุมชนรอบโครงการ โดยเฉพาะปัจจัยเสี่ยงการก่อโรคที่อาจเกิดจากโครงการ โดยเฉพาะโรคที่เกิดจากฝุ่นเหล็กทองแดงและสังกะสี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสุขภาพ ได้แก่ เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิตร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดระยอง	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน
	- ให้การสนับสนุนงบประมาณในการจัดหาอุปกรณ์ทางการแพทย์และวัสดุครุภัณฑ์กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสุขภาพ ได้แก่ เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิตร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดระยอง	-	- ภาคผนวก ข-13 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ CSR และการดำเนินงานตามแผนงาน
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- โครงการดำเนินการแจ้งจำนวนและอายุแรงงานของพนักงานให้กับหน่วยงานสาธารณสุขทราบ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-16 เอกสารแจ้งจำนวนและอายุของแรงงานให้กับหน่วยงานสุขภาพทราบ
	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยโดยฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปี จะมีการแจ้งแผนการดำเนินงานให้นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ดทราบล่วงหน้าเพื่อการเข้าร่วมกิจกรรม	-	- ภาคผนวก ข-17 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. สาธารณสุข (ต่อ)	- จัดส่งข้อมูลการใช้สารเคมีและเอกสารแสดงคุณสมบัติของสารเคมีของโครงการต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล องค์รปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนในการปฐมพยาบาล การรักษาพยาบาลและการระงับเหตุฉุกเฉิน	- โครงการดำเนินการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้กับหน่วยงานสาธารณสุขและหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อทราบและวางแผนเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข- 18 เอกสารแจ้งข้อมูลการใช้สารเคมีและคุณสมบัติของสารเคมีให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ
12. อาชีวอนามัย 12.1 การปฏิบัติตามข้อกำหนดและการฝึกอบรม	- โครงการต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการ	- โครงการยึดถือปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งที่เกี่ยวข้องทุกฉบับ	-	- ภาคผนวก ข-19 นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	- ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิงตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2555 หรือฉบับแก้ไขเพิ่มเติม และมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัยและดับเพลิงตามมาตรฐานที่กำหนด ซึ่งมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาพที่ 2.1-21 ระบบสัญญาณเตือนภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.1 การปฏิบัติตามข้อกำหนดและการฝึกอบรม (ต่อ)	- อบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ • การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์สารเคมี กากของเสีย • ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • ให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากการทำงานและการป้องกันโรคจากการทำงาน	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาพที่ 2.1-22 อบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้พนักงาน
12.1 การบริหารจัดการทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม	- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนเป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัย เพื่อใช้ในการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-19 นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยของโครงการ		- ภาคผนวก ข-20 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คปอ.

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจการของโครงการ	- โครงการและยัติถื่อและปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการทุกฉบับ	-	-
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย ตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- โครงการจัดเตรียมเอกสาร (SDS) ฉบับภาษาไทย ตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	-	- ภาคผนวก ข-21 ตัวอย่าง MSDS
	- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงานอย่างต่อเนื่อง เช่น กิจกรรม Safety talk, KYT เพื่อกระตุ้นให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัย	-	- ภาพที่ 2.1-23 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) เช่น การทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานในพื้นที่อับอากาศ เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในการขออนุญาตก่อนเข้าทำงาน	-	- ภาคผนวก ข-22 เอกสารอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) งานประกายไฟงานที่อับอากาศ
	- จัดให้มีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมีและพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกรั่วไหลของสารเคมี และต้องส่งแผนดังกล่าวให้กับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) รวบรวมไว้เป็นข้อมูลต่อไป	- โครงการจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี และส่งแผนดังกล่าวให้กับนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) รวบรวมไว้เป็นข้อมูล	-	- ภาคผนวก ข-23 แผนป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานของโครงการปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการกำหนดมาตรการในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่อันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564 - ความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ • การใช้งานระบบไฟฟ้าในโรงงาน ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ • ต้องจัดให้มีแผนการซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ แนวทางเดิน (ถ้ามี) ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งานตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม และความปลอดภัย โดยต้องมีการตรวจสอบการรั่วไหลความแข็งแรงและบำรุงรักษาระบบในจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายหรือรั่วไหล เช่น ระบบท่อ ข้อต่อ รอยเชื่อม เป็นต้น อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยโครงการจะกำหนดให้พนักงานของโครงการปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน ว่าด้วยการกำหนดมาตรการในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่อันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564 อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำแผนการบำรุงรักษาแผงเซลล์แสงอาทิตย์ เช่น การล้างทำความสะอาดแผง ตรวจสอบสภาพแผงว่ามีลักษณะการแตกร้าว ตรวจสอบระบบสายไฟและแรงดันไฟฟ้าของแผง และโครงสร้างรองรับแผง หากชำรุดเสียหายหรือขัดข้องต้องบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยใช้งานได้	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์เสร็จเรียบร้อยแล้วพร้อมดำเนินการจัดทำแผนการบำรุงรักษาแผงเซลล์แสงอาทิตย์ตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-47 แผนการบำรุงรักษาแผงเซลล์แสงอาทิตย์
12.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณพื้นที่เสี่ยงเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.1-24 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ต่างๆ ป้ายสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงานโดยมีจำนวนเพียงพอรวมทั้งมีแผนการดูแลรักษา ตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ซึ่งโครงการได้จัดทำ Guideline อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลซึ่งกำหนดการสวมใส่ตามลักษณะงาน เพื่อใช้เป็นมาตรฐานสำหรับพนักงานทุกคน	-	- ภาคผนวก ข-24 Guideline อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.1-25 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการดำเนินการฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องตามแผนที่กำหนด รวมไปถึงวิธีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การดูแลรักษาอุปกรณ์ร่วมด้วย	-	- ภาคผนวก ข-25 แผนการฝึกอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- หัวหน้าหรือผู้บังคับบัญชาต้องกำกับดูแล การใช้อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงานสม่ำเสมอ	- โครงการกำหนดให้หัวหน้างานเป็นผู้ดูแลการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตามลักษณะงานที่สัมผัสตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน	-	-
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน สารเคมีและฝุ่นละออง ให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน สารเคมีและฝุ่นละออง ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-26 กฎระเบียบด้านความปลอดภัย - ภาพที่ 2.1-25 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
12.4 เสียงในพื้นที่ทำงาน	- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน เพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการมีการจัดทำ (Noise Contour) ทั้งหมด จำนวน 16 พื้นที่ มีแผนทบทวนทุก 3 ปี สรุปดังนี้ * ปี 2567 จำนวน 4 พื้นที่ ดำเนินการครั้งถัดไปในปี 2570 * ปี 2566 จำนวน 12 พื้นที่ ดำเนินการครั้งถัดไปในปี 2569	-	- ภาคผนวก ข-27 Noise Contour

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.4 เสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังภายในอาคารผลิตและสามารถใช้วิธีทางวิศวกรรมในการปิดครอบลดเสียงดังได้ให้ดำเนินการเพื่อลดเสียงสะท้อนภายในอาคาร ส่วนแหล่งกำเนิดเสียงอื่นที่ไม่สามารถใช้วิธีการปิดครอบลดเสียงได้ให้ใช้วิธีการอื่นที่เหมาะสม เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งแผ่นดูดซับเสียงที่ผนังโรงงานเพื่อช่วยลดเสียงสะท้อนในอาคาร	- โครงการดำเนินการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ปิดครอบเครื่องจักร	-	- ภาพที่ 2.1-26 การปิดครอบเครื่องจักรในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง	- โครงการจัดทำ Preventive Maintenance Program และดำเนินการตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-8 Preventive Maintenance Program
	- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดัง เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือจัดทำห้องพักที่ป้องกันเสียงดังให้พนักงานได้พักอย่างเหมาะสม	- โครงการจัดให้มีห้อง (Control Room) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรภายใน Control Room และสามารถช่วยลดการสัมผัสเสียงของพนักงาน	-	- ภาพที่ 2.1-27 ห้องควบคุม Control Room

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.4 เสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และบังคับใช้โดยให้ทำการประเมินผลความสำเร็จในการดำเนินการเป็นประจำทุกปี หากไม่ประสบผลสำเร็จจะต้องทบทวนวิธีการดำเนินการเพื่อสามารถลดผลกระทบที่เกิดขึ้นกับพนักงานได้อย่างแท้จริง	- โครงการติดตั้งป้ายแสดงบริเวณที่มีระดับเสียงดังและดำเนินการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมายที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-28 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน - ภาพที่ 2.1-24 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ต่างๆ ป้ายสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- แจกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลหรือที่ครอบหูให้พนักงาน หากตรวจพบพนักงานไม่สวมใส่เกิน 3 ครั้ง ให้ทำหนังสือแจ้งเตือนอย่างเป็นทางการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน และควบคุมโดยหัวหน้างานและตรวจสอบโดย จป. หากพบว่าไม่สวมใส่จะดำเนินการตักเตือนด้วยวาจา และหากพบว่าไม่สวมใส่เกิน 3 ครั้ง จะทำหนังสือแจ้งเตือนเป็นทางการ	-	- ภาพที่ 2.1-24 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ต่างๆ ป้ายสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	- จัดให้มีการอบรมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างถูกต้อง เพื่อความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของทุกคนที่เข้าไปทำงานหรือผ่านพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด รวมทั้งการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การดูแลรักษาอุปกรณ์ร่วมด้วย	-	- ภาคผนวก ข-28 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.4 เสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในสถานประกอบกิจการ ให้ดำเนินการให้สอดคล้องตามข้อ 15 และข้อ 16 ของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างหรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 หรือฉบับที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมในอนาคตและมีผลบังคับใช้	- โครงการดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในสถานประกอบกิจการตามประกาศของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.5 การเตรียมการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมพาหนะสำรองไว้เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที	- โครงการจัดเตรียมยานพาหนะสำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉินประจำที่โครงการ จำนวน 1 คัน	-	- ภาพที่ 2.1-28 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน
	- จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และดำเนินการฝึกซ้อมแผนปีละ 1 ครั้ง ในวันที่ 27 กุมภาพันธ์ วันที่ 24 เมษายน และ วันที่ 8 กันยายน พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-29 แผนฉุกเฉินของโครงการ - ภาคผนวก ข-30 เอกสารฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568
	- กรณีที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ โครงการต้องทำการประสานงานกับโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงเพื่อส่งตัวผู้บาดเจ็บเข้ารับการรักษา โดยในเบื้องต้นให้ทำการส่งตัวผู้บาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลระดับปฐมภูมิในพื้นที่ กรณีที่เกินขีดความสามารถในการให้บริการให้โครงการประสานงานขอส่งตัวผู้บาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลระดับที่สูงขึ้นและมีความพร้อมในการให้บริการต่อไป	- กรณีมีเหตุฉุกเฉินและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเกินขีดความสามารถในการให้บริการของโครงการ จะดำเนินการส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงเพื่อทำการรักษาต่อไป เช่น โรงพยาบาลพลวงแดง โรงพยาบาลพญาไท-ศรีราชา	-	-
12.6 สุขภาพพนักงาน	- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอ ตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และจัดให้มีห้องพยาบาลประจำอยู่ในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องพยาบาลไว้ในพื้นที่โครงการ เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	- ภาพที่ 2.1-29 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและห้องพยาบาล

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- โครงการจัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงาน เพื่อเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน	-	-
	- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาล บริการสุขภาพหากเกินขีดความสามารถของโรงพยาบาลของบริษัทฯ	- กรณีมีเหตุฉุกเฉินและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเกินขีดความสามารถในการให้บริการของโครงการ จะดำเนินการส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียงเพื่อทำการรักษาต่อไป เช่น โรงพยาบาล พลวกแดง โรงพยาบาลพญาไท-ศรีราชา	-	-
	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง ทั้งนี้รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ตามความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในวันที่ 2 และ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568
	- ให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงาน แต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกฎหมายที่กำหนด	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการตรวจสอบสารเสพติดของพนักงาน	-	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อดูสภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ตามความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง และยินดีให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการตรวจสอบสารเสพติดของพนักงาน	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี มีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ • เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำ การดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่ หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการทำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถาน บริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพ ครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ	- ในกรณีพบว่าผลตรวจสุขภาพของพนักงานผิดปกติ ทางโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนด ซึ่งแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ประเมินและวินิจฉัยในการตรวจรักษา	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติ เช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตามพนักงานคนดังกล่าวนี้ จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด	ในกรณีที่พบว่าผลตรวจสุขภาพซ้ำ (ครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ยังมีความผิดปกติ เช่นเดิม โครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- ให้เตรียมตัวตามข้อแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพและปฏิบัติตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผล (ฉบับปรับปรุงปี 2560) ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ก่อนเข้ารับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน การเตรียมพร้อมห้องตรวจตามมาตรฐานสากล ตลอดจนการบันทึกประวัติส่วนบุคคลอย่างละเอียดและความผิดปกติหรือการเจ็บป่วยจากโรคต่างๆ เพื่อสามารถวิเคราะห์ความผิดปกติของการตรวจสมรรถภาพในการได้ยินได้อย่างแม่นยำ	- ก่อนการเข้ารับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินทางโครงการจะมีการประชาสัมพันธ์การปฏิบัติงานและเตรียมตัวตามแนวทางตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินเพื่อให้สามารถวิเคราะห์ความผิดปกติได้อย่างแม่นยำ	-	-
	- ทำการตรวจ Screening audiometry เพื่อคัดกรองโรคสำหรับพนักงานใหม่ในแผนกที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสการได้ยินเสียงจากการทำงาน เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลประกอบการวินิจฉัยโรคในปัดไป ซึ่งเป็นการตรวจแบบ Diagnostic audiometry ในพนักงานประจำของแผนกที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงจากการทำงาน	- โครงการกำหนดให้มีการคัดกรองโรคเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่ ในแผนกที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสการได้ยินเสียง เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลด้านสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา และดำเนินการประเมินการสูญเสียสมรรถภาพของการได้ยินให้เป็นไปตามคู่มือการประเมินสูญเสียสมรรถภาพทางกายและจิต ฉบับปรับปรุง พ.ศ. 2559 สำนักงานกองทุนเงินทดแทนสำนักงานประกันสังคม	- การรายงานผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปี พ.ศ. 2568 ประกอบด้วยความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ และระดับเสียงเฉลี่ยทั้งหูซ้ายและหูขวา พร้อมทั้งดำเนินการประเมินการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซึ่งจะแจ้งรายละเอียดให้พนักงานทราบ พร้อมทั้งดำเนินการติดตั้ง Noise Cover ในบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดังและกำหนดและกำชับพนักงานให้สวมใส่ อุปกรณ์ PPE	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568
	- ทำการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎหมายกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 "ข้อ 5 ในการตรวจสุขภาพของลูกจ้างให้แพทย์ผู้ทำการตรวจบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับผลการตรวจสุขภาพ โดยให้ระบุความเห็นของแพทย์ที่บ่งบอกสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรืออุปสรรคต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายของลูกจ้าง พร้อมทั้งลงลายมือชื่อแพทย์ผู้ให้ความเห็นในวันที่ทำการตรวจวัดหรือให้ความเห็นนั้น" และ "ข้อ 10 ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างผิดปกติ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีตามความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพในวันที่ 2 และ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2568	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับแต่ วันที่ทราบผลการตรวจและจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาพยาบาลทันทีรวมทั้งทำการตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติ"			
	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ โดยต้องระบุได้ว่ามีความผิดปกติจากการได้รับเสียงดังหรือไม่ โดยเฉพาะกรณีที่พบว่าพนักงานมีระดับการได้ยินลดลงที่ความถี่ 500-8,000 เฮิรตซ์ ต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ • ทำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพภายใน 30 วันนับจากวันที่ทราบผลการตรวจครั้งที่ 1 (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ • เมื่อได้รับการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน	- ในปี 2568 พบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติจำนวน 37 ราย ทางโครงการได้ดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดในการดูแลรักษา โดยการตรวจซ้ำและทำการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	- ภาคผนวก ข-40 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.6 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	อย่างไรก็ตามพนักงานคนดังกล่าวนี้ต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด			
13. อันตรายร้ายแรง	- มาตรการลดความเสี่ยงจากหม้อไอน้ำ • จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยต่างๆ เช่น ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มาตรวัดระดับน้ำ มาตรวัดความดันไอน้ำ (Pressure Indicator หรือ Pressure Gauge) เป็นต้น • จัดให้มีการตรวจสอบและทดสอบการทำงานต่างๆ ของหม้อไอน้ำ • จัดทำแผนการตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำและในระบบหม้อไอน้ำตามความถี่ ที่ผู้ออกแบบกำหนดเพื่อควบคุมคุณภาพให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่องและเป็นการป้องกันการกัดกร่อนหรือตะกรันของหม้อไอน้ำ	- ปัจจุบันโครงการรับไอน้ำจาก บริษัท กัลฟ์ วิทีพี จำกัด ดังนั้นจึงไม่มีการเดินหม้อไอน้ำ อย่างไรก็ตามโครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยอย่างครบถ้วน และในอนาคตหากมีการเดินหม้อไอน้ำเพื่อผลิตไอน้ำใช้เอง โครงการจะดำเนินการตามมาตรการลดความเสี่ยงที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-31 รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อไอน้ำประจำปี - ภาคผนวก ข-32 บันทึกการทดสอบการทำงานของหม้อไอน้ำ - ภาคผนวก ข-33 ผลการตรวจสอบคุณสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อไอน้ำ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดทำระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ การตรวจอุปกรณ์ก่อนลงมือปฏิบัติงานรวมทั้งวิธีการแก้ไขข้อขัดข้องต่างๆ - จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อไอน้ำประจำปีและหลังจากมีการซ่อมบำรุงหม้อไอน้ำทุกครั้ง - จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ตามที่ผู้ผลิตกำหนดเพื่อให้อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย			- ภาคผนวก ข-34 ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการทำงานของหม้อไอน้ำ - ภาคผนวก ข-36 แผนการซ่อมบำรุงรักษาหม้อไอน้ำประจำปี
	- การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม - บริเวณ Metering/Gate Station * ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม * มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก * ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- โครงการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม ดังนี้ - บริเวณ Metering/Gate Station ทำการล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่ความสูง 3 เมตร ติดตั้งระบบท่อ Bypass ปล่องระบายก๊าซ เครื่องดับเพลิงชนิดผง และมีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมทุกวันสำหรับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มีการเข้ามาดำเนินการตรวจสอบทุกปี	-	- ภาพที่ 2.1-30 สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ - ภาคผนวก ข-35 บันทึกการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมก๊าซเป็นประจำทุกปี

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
13. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	* ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งานและมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน * เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์			
	• ระบบท่อก๊าซในอาคารโรงงานที่อยู่ในความดูแลของโรงงาน * ตรวจสอบการรั่วของก๊าซ (Leak) ที่บริเวณข้อต่อทุกจุด ทุก 3-6 เดือน * ถ้าท่อเกิดการกัดกร่อน (Corrode) ทำให้ผนังท่อสีก๊ิกให้ตรวจสอบความหนาของท่อ ถ้าส่วนที่ถูกกัดกร่อนลึกเป็น 0.8 เท่าของความหนาของท่อ ให้ทำการซ่อมโดยเปลี่ยนท่อนั้นออก * ตรวจสอบสภาพผิวของท่อก๊าซ หากพบสนิมหรือ Corrode ให้ทำความสะอาดผิวและทาสี	- ระบบท่อก๊าซในอาคาร ทางโครงการดำเนินการตรวจสอบการรั่วของก๊าซที่บริเวณข้อต่อทุกวัน สำหรับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มีการเข้ามาดำเนินการตรวจสอบทุกปี ซึ่งหากเกิดความผิดปกติจะทำการปรับปรุงแก้ไขตามขั้นตอนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ข-35 บันทึกการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมก๊าซเป็นประจำทุกปี
14. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 5,675 ตารางเมตร (หรือคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ) โดยให้เลือกปลูกต้นไม้ที่มีใบหนาเพื่อใช้ประโยชน์ในการลดความแรงของลม เช่น อโศกอินเดีย และไม้ประจำถิ่นอื่นๆ เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 5,675 ตารางเมตร โดยปลูกต้นไม้ ได้แก่ สนประดิพัทธ์ ตะแบก ไทรเกาหลี	-	- ภาพที่ 2.1-31 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข-46 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
14. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	- การดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว โครงการได้ติดตั้งก๊อกรน้ำบริเวณ โดยรอบพื้นที่เพื่อนำน้ำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวเป็นประจำทุกวัน ยกเว้นในวันที่ฝนตก ส่วนการใช้สารปรับปรุงดินในพื้นที่สีเขียวจะมีพนักงานดูแลโดยเฉพาะเป็นประจำทุกวันและมุ่งเน้นการใช้อินทรีย์วัตถุในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลรดน้ำต้นไม้ประจำวันสำหรับการบำรุงรักษาจะใช้อินทรีย์วัตถุเป็นหลัก	-	- ภาพที่ 2.1-31 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข-46 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายจะปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็วเพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ในกรณีที่ต้นไม้ตายจะทำการปลูกทดแทน และบำรุงรักษาให้เจริญเติบโต	-	- ภาพที่ 2.1-31 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข-46 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาพประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)



ภาพที่ 2.1-1 ระบบ Dust Collector Scale Rod



Dust Collector NO.1



Dust Collector NO.2



Dust Collector NO.3

ภาพที่ 2.1-2 Dust Collector



HCL Scrubber



P-Cu Scrubber

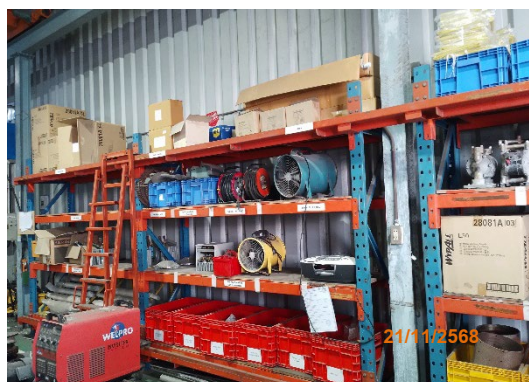


S-Zn Scrubber



HCL Recovery Scrubber

ภาพที่ 2.1-3 ระบบบำบัดแบบ Wet Scrubber



ภาพที่ 2.1-4 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ภาพที่ 2.1-5 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 2.1-6 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection pit)



ภาพที่ 2.1-7 ระบบ pH Online ที่บ่อ (Inspection pit)



ภาพที่ 2.1-8 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)



ภาพที่ 2.1-9 ถังเก็บน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี





ภาพที่ 2.1-9 (ต่อ) ถังเก็บน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี



ภาพที่ 2.1-10 พื้นที่จัดเก็บวัสดุและผลิตภัณฑ์ ที่มีหลังคาปิดคลุม



ภาพที่ 2.1-11 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบท่อและรางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.1-12 พื้นที่จัดเก็บขยะมูลฝอย และกากอุตสาหกรรม



ภาพที่ 2.1-13 รางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.1-14 รางระบายน้ำเสียภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.1-15 การทำความสะอาดลอกตะกอน
ในรางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.1-16 ป้ายจำกัดความเร็วของรถบรรทุก
ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



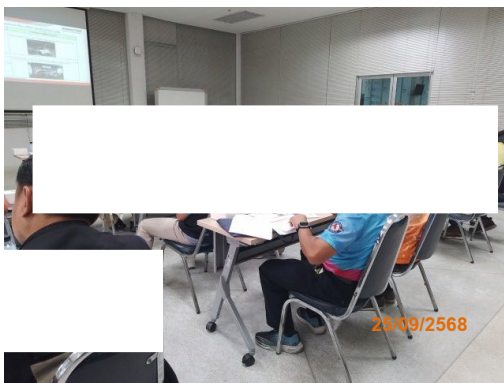
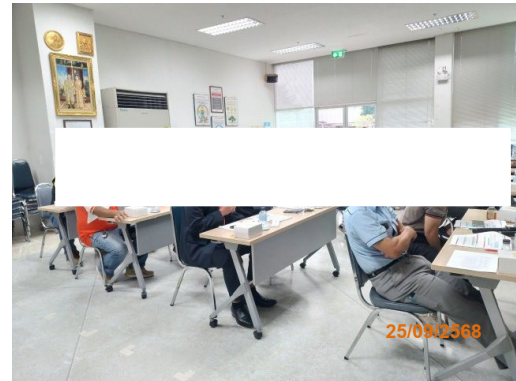
ภาพที่ 2.1-17 รถขนส่งวัสดุของเสีย ดัดซื้อและเบอร์
โทรศัพท์ของบริษัท



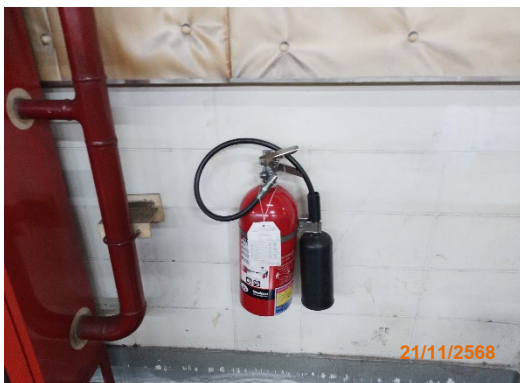
ภาพที่ 2.1-18 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณ
ทางเข้า-ออกโครงการ



ภาพที่ 2.1-19 รถบรรทุกขนส่ง



ภาพที่ 2.1-20 กิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ



ภาพที่ 2.1-21 ระบบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ดับเพลิง



ภาพที่ 2.1-21 (ต่อ) ระบบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ดับเพลิง



ภาพที่ 2.1-22 อบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้พนักงาน



ภาพที่ 2.1-23 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย



ภาพที่ 2.1-24 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ต่างๆ ป้ายสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.1-25 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 2.1-26 การปิดครอบเครื่องจักรในพื้นที่ ที่มีเสียงดัง



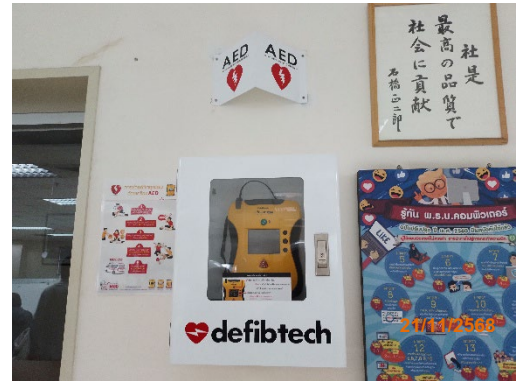
ภาพที่ 2.1-27 ห้องควบคุม Control Room



ภาพที่ 2.1-28 พาหนะสำรองกรณีฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.1-29 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและห้องพยาบาล



ภาพที่ 2.1-29 (ต่อ) อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและห้องพยาบาล



ภาพที่ 2.1-30 สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ



ภาพที่ 2.1-31 พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ